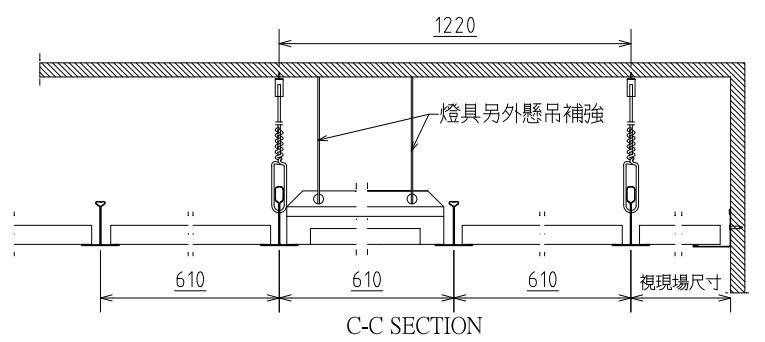
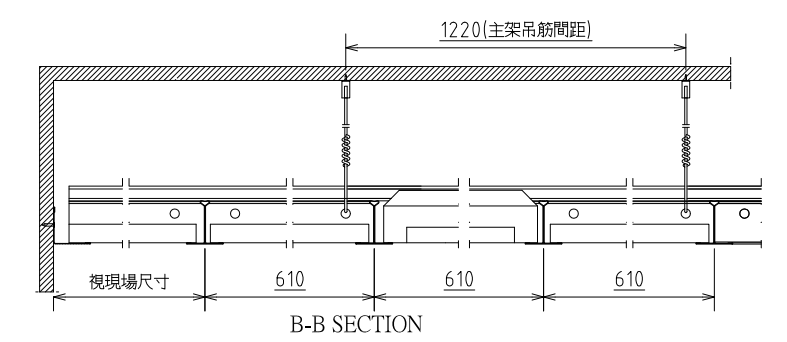


PT NO.	MATL NO.	NAME	TYPE OR REMARK	WEIGHT /UNIT	MAKER OR MATL	QTY /UNIT	QTY TOTAL	WKS
1		零件表 Part List	~0601 TRE000086					



壹、骨架 (±) (△)

1.材質:

△ 1.1 T-BAR主副架底板-鍍鋅鋼板，符合CNS 1244 G3027 或JIS G3302 SGCC規範，鍍鋅量達Z12。

1.2 T-BAR CAP面板-預烤漆鋼板，正面烤漆膜厚 $20 \pm 5 \mu m$ 。△

△ 1.3 符合CSCNS 11231 耐候試驗,照射3600 hrs,表面無變化

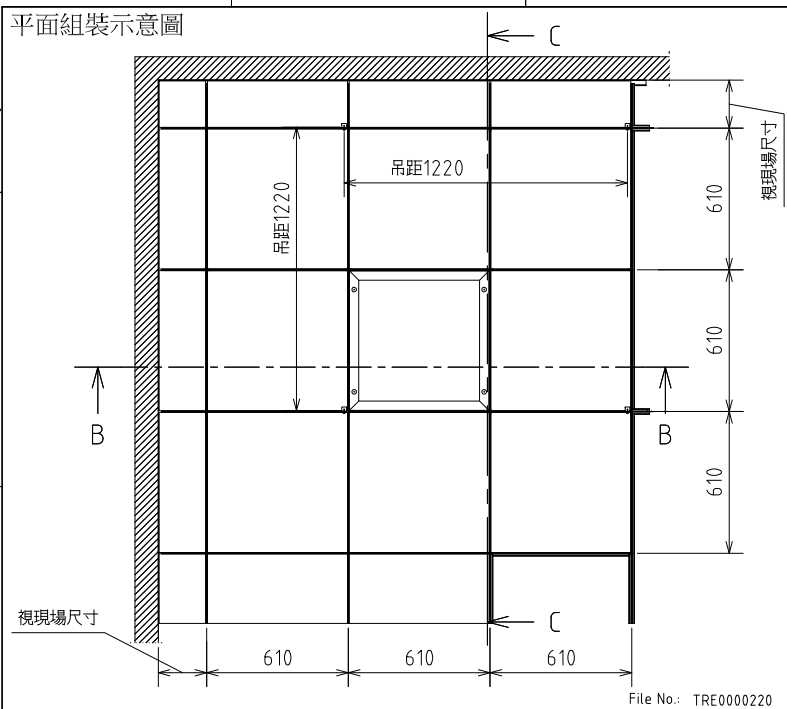
2.承載:

依ASTM C635需達輕度承載要求7.4kg/m以上。

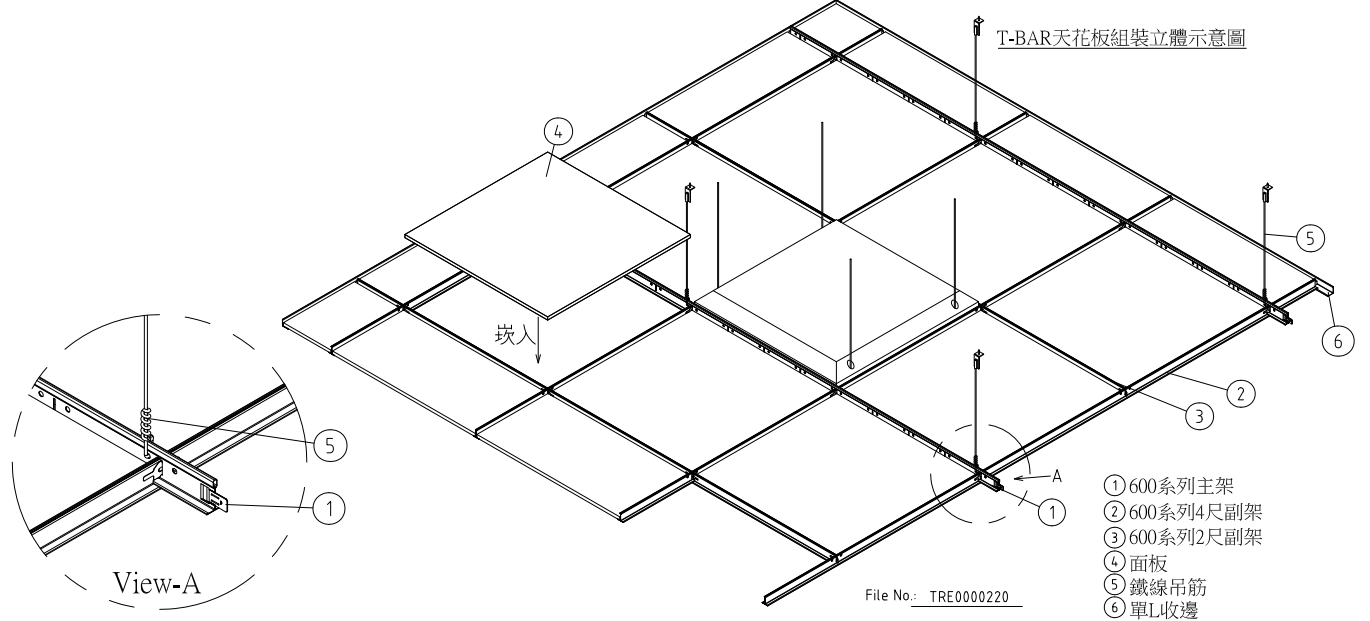
組裝用料:

名稱	600型主架	4尺副架	2尺副架	收邊
材質	0.31mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.31mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.31mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.4mm預烤漆鋼板
型式				
尺寸	L=3660 / 2440	L=1220	L=610	L=3050 / 2440

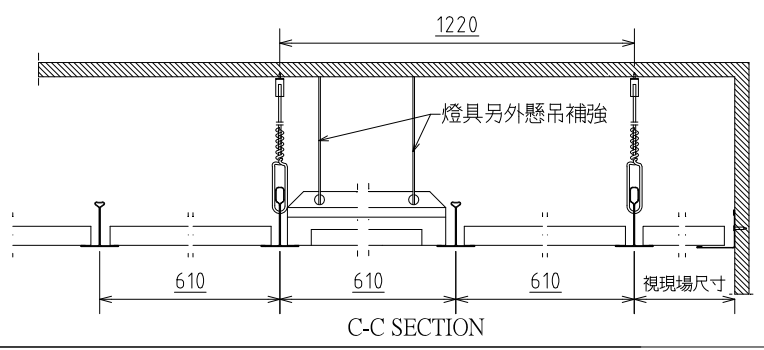
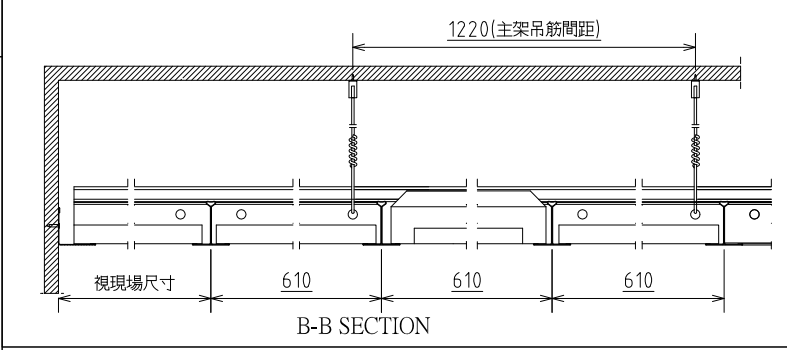
SCALE	FREE	DRAWING DATE	2017/08/21	MACHINE NAME	標準一般施工大樣圖	PRO NO.	PT16001~0600
APPROVED	LIEN	CHECKED	圖面審核	DESIGNED	圖面審核	DRAWING TITLE	600平接-0.31T-吊距1220mm-預烤漆鋼板
	Kai		確認		確認		mm
	LIEN					DRAWING NO.	TRE0000854
	LIEN	青鋼應用材料公司					



PT NO.	MATL NO.	NAME	TYPE OR REMARK	WEIGHT /UNIT	MAKER OR MATL	QTY /UNIT	QTY TOTAL	WKS
1		零件表 Part List	-0611 TRE000089					



- ① 600系列主架
- ② 600系列4尺副架
- ③ 600系列2尺副架
- ④ 面板
- ⑤ 鐵線吊筋
- ⑥ 單L收邊



壹、骨架  $\oplus$   $\Delta$

1.材質:

$\Delta$  1.1 T-BAR主副架底板-鍍鋅鋼板，符合CNS 1244 G3027或JIS G3302 SGCC規範，鍍鋅量達Z12。

1.2 T-BAR CAP面板-預烤漆鋁板，正面烤漆膜厚 $20 \pm 5 \mu m$ 。  $\Delta$

2.承載:

依ASTM C635需達輕度承載要求7.4kg/m以上。

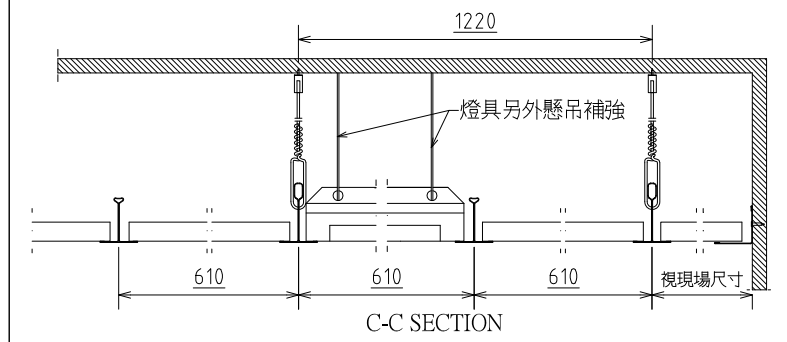
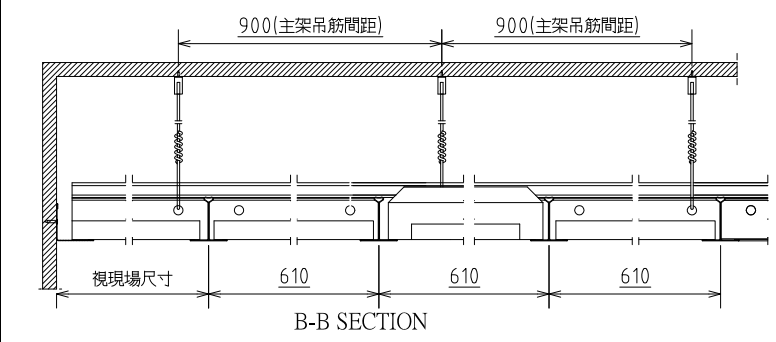
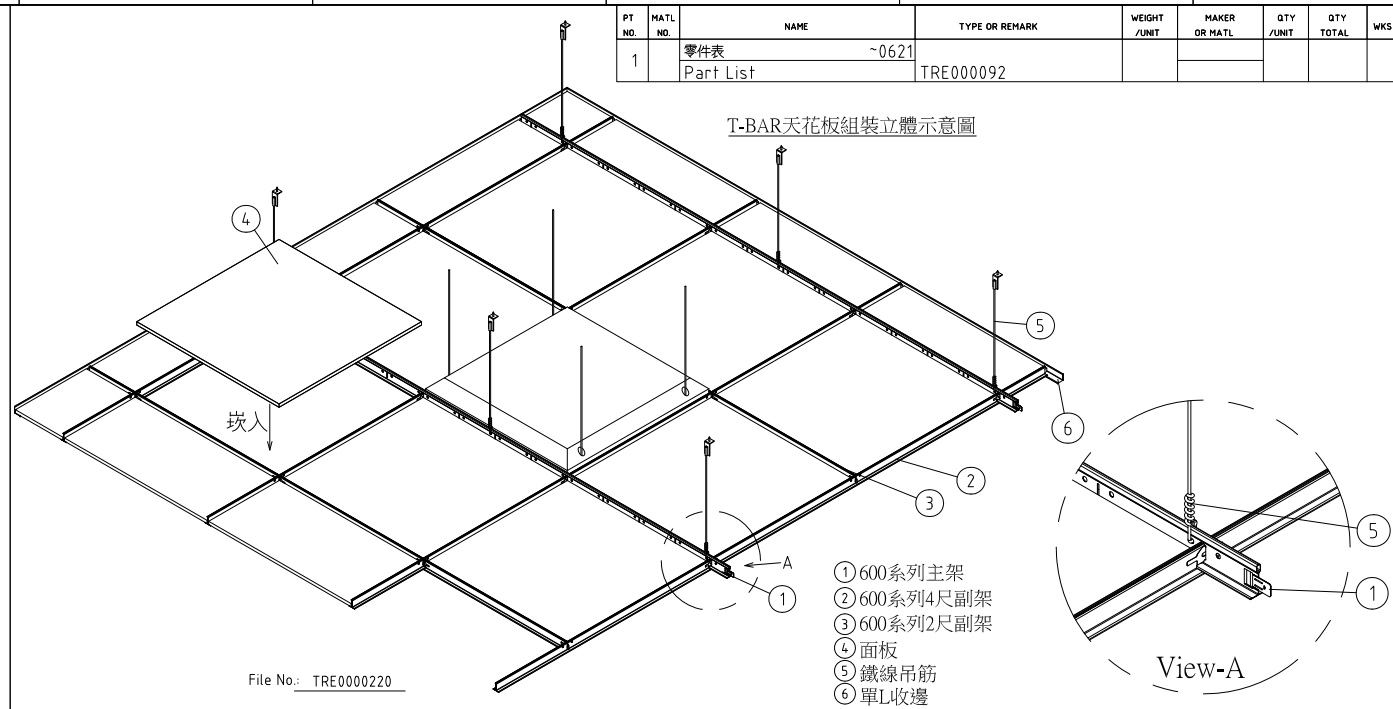
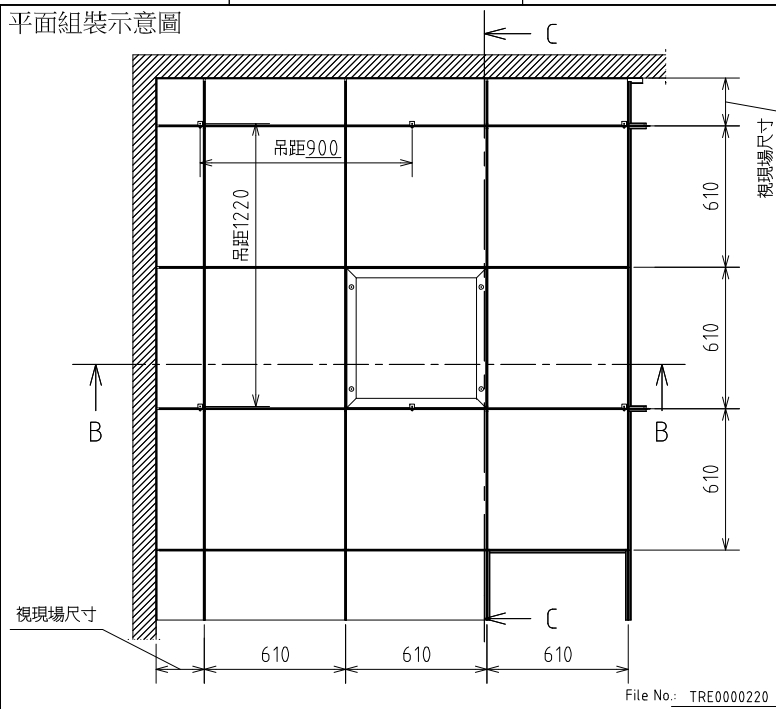
組裝用料:

名稱	600型主架	4尺副架	2尺副架	收邊
材質	0.31mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋁板	0.31mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋁板	0.31mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋁板	0.4mm預烤漆鋁板
型式				
尺寸	L=3660 / 2440	L=1220	L=610	L=3050 / 2440

$\Delta$		SCALE	FREE	DRAWING DATE	2017/08/22	MACHINE NAME	標準一般施工大樣圖	PRO NO.	PT16001~0610
$\Delta$	2022/03/24	吊距名稱內容重述	lien	APPROVED		DESIGNED	圖面審核	DRAWING TITLE	600平接-0.31T-吊距1220mm-預烤漆鋁板
$\Delta$	2020/10/12	規範修正	Kai	CHECKED	圖面審核	DRAWN	王禎任		mm
$\Delta$	2019/6/28	變更膜厚敘述	LIEN					DRAWING NO.	TRE0000884
$\Delta$	2018/8/21	增加膜厚公差	LIEN						

青鋼應用材料公司

\*本圖面所有權歸屬青鋼，未經許可不得仿製或複印\*



壹、骨架 (一) (二) (三) (四) (五) (六)

1.材質:

△ 1.1 T-BAR主副架底板-鍍鋅鋼板,符合CNS 1244 G3027或JIS G3302 SGCC規範,鍍鋅量達Z12。

1.2 T-BAR CAP面板-預烤漆鋼板,正面烤漆膜厚 $20 \pm 5 \mu m$ 。△

△ 1.3 符合CSCNS 11231 耐候試驗,照射3600 hrs,表面無變化

2.承載:

依ASTM C635需達重度承載要求23.8kg/m以上。

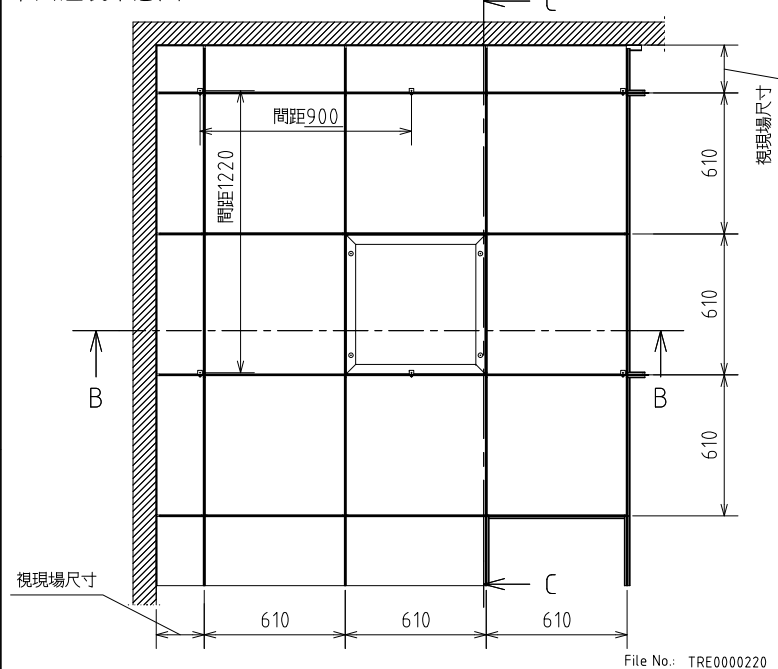
組裝用料:

名稱	600型主架	4尺副架	2尺副架	收邊
材質	0.31mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.31mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.31mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.4mm預烤漆鋼板
型式				
尺寸	L=3660 / 2440	L=1220	L=610	L=3050 / 2440

SCALE	FREE	DRAWING DATE	2017/08/22	MACHINE NAME	標準一般施工大樣圖	PRO NO.	PT16001~0620	
APPROVED	lien	CHECKED	圖面審核	DESIGNED	圖面審核	DRAWN	王楨任	
DRAWING TITLE	600平接-0.31t-吊距900mm-預烤漆鋼板						DRAWING NO.	TRE0000914
青鋼應用材料公司								

\*本圖面所有權歸屬青鋼 未經許可不得仿製或複印\*

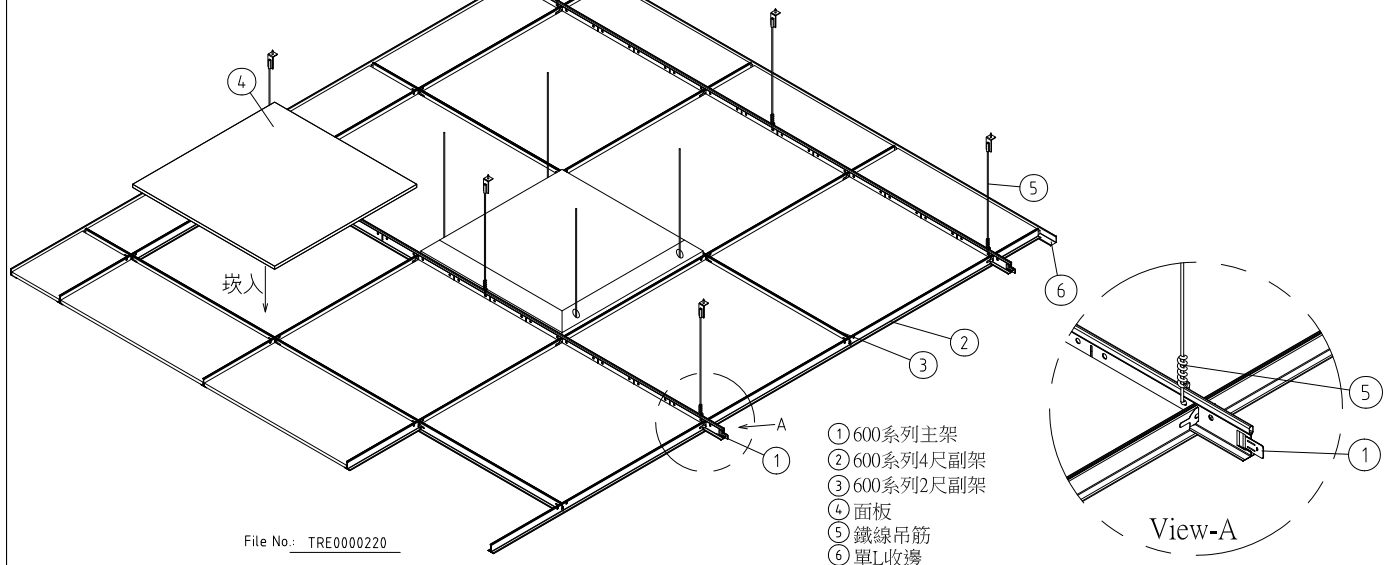
平面組裝示意圖



File No.: TRE0000220

PT NO.	MATL NO.	NAME	TYPE OR REMARK	WEIGHT /UNIT	MAKER OR MATL	QTY /UNIT	QTY TOTAL	WKS
1		零件表 ~0631						
		Part List	TRE000095					

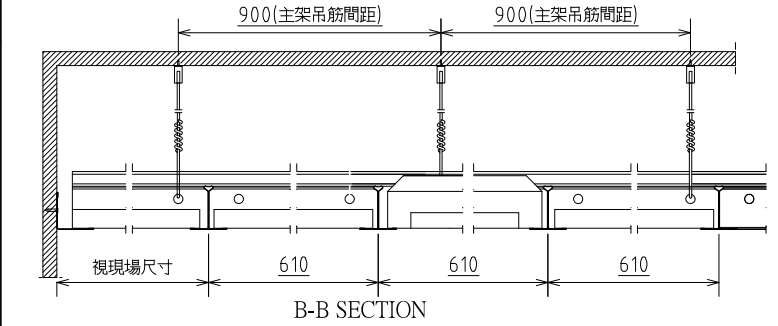
T-BAR天花板組裝立體示意圖



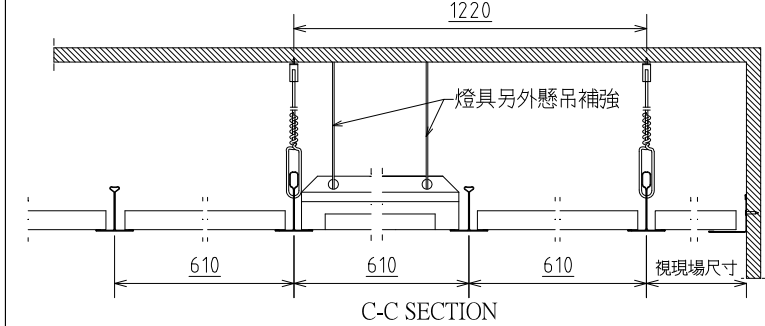
File No.: TRE0000220

- ① 600系列主架
- ② 600系列4尺副架
- ③ 600系列2尺副架
- ④ 面板
- ⑤ 鐵線吊筋
- ⑥ 單L收邊

View-A



B-B SECTION



C-C SECTION

- 壹、骨架
- 1.材質:
- 1.1 T-BAR主副架底板-鍍鋅鋼板，符合CNS 1244 G3027 或JIS G3302 SGCC規範，鍍鋅量達Z12。
  - 1.2 T-BAR CAP面板-預烤漆鋁板，正面烤漆膜厚 $20 \pm 5 \mu m$ 。
- 2.承載:
- 依ASTM C635需達重度承載要求23.8kg/m以上。

組裝用料:

名稱	600型主架	4尺副架	2尺副架	收邊
材質	0.31mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋁板	0.31mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋁板	0.31mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋁板	0.4mm預烤漆鋁板
型式				
尺寸	L=3660 / 2440	L=1220	L=610	L=3050 / 2440

SCALE	FREE	DRAWING DATE	2017/08/22	MACHINE NAME	標準一般施工大樣圖	PRO NO.	PT16001~0630	
APPROVED	liên	CHECKED	圖面審核	DESIGNER	圖面審核	DRAWN	王禎任	
DRAWING TITLE	600平接-0.31t-吊距900mm-預烤漆鋁板							mm
2022/03/24	吊距名稱內容重述	liên						
2020/10/12	規範修正	Kai						
2019/6/28	變更膜厚敘述	LIEN						
2018/8/21	增加膜厚公差	LIEN						

青鋼應用材料公司

DRAWING NO. TRE0000944

\*本圖面所有標註屬青鋼 未經註可不得仿製或複印\*